

49. Požadované nastavení ochran výroby vn, vvn připojené k DS (včetně rozpadového místa VM)

Kategorie výrobních modulů dle PPDS, Přílohy č. 4:

Kategorie výrobního modulu	Podkat.	Hranice P_i
A	A1	$\geq 800 \text{ W}; < 11 \text{ kW}$
	A2	$\geq 11 \text{ kW}; < 100 \text{ kW}$
B	B1	$\geq 100 \text{ kW}; < 1 \text{ MW}$
	B2	$\geq 1 \text{ MW}; < 30 \text{ MW}$
C	C	$\geq 30 \text{ MW}; < 75 \text{ MW}$
D	D	$\geq 75 \text{ MW}$

Požadované nastavení ochran rozpadových míst připojených k PDS:

Výrobní moduly 0 - 30 MW, nn + vn + vvn

ochrana	nastavení		zpoždění [s]	
$U_{>>>}$	1,2	$x U_n$	0,1	okamžitá hodnota
$U_{>>}$	1,15	$x U_n$	5	okamžitá hodnota
$U_{>}$	1,11	$x U_n$	0	10min průměr
$U_{<}$	0,7	$x U_n$	2,7	okamžitá hodnota nesynchronní VM
$U_{<}$	0,7	$x U_n$	0,5	okamžitá hodnota synchronní VM
$U_{<< \text{vn+nn}}$	0,45	$x U_n$	0,2	okamžitá hodnota
$U_{<< \text{vvv}}$	0,3	$x U_n$	0,2	okamžitá hodnota
$f_{>}$	51,5	Hz	0,1	
$f_{<}$	47,5	Hz	0,1	

Pokud nebude $U_{>>>}$ ochrana, tak nastavení $U_{>>}$ bude $1,15 U_n / 0,1 \text{ s}$.

Pokud nebude $U_{>}$ ochrana umět 10 min průměr, je možno nastavit $1,11 U_n / 60 \text{ s}$.

$U_{>}$ se ve střídačích říká 10minutová ochrana.

Čas $U_{<<}$ musí být kratší, než je beznapěťová pauza opětovné zapnutí vedení, do kterého je zdroj připojen.

Poznámka: Požadované nastavení ochran rozpadových míst BSAE je shodné s nesynchronními výrobními moduly.

Výrobní moduly s $P_i \geq 30 \text{ MW}$ a více - individuální nastavení dle požadavku